



E L E K T R I K

E-LINEINFO

СИСТЕМЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Технические Данные
Сертификаты
Общая Характеристика Продукции





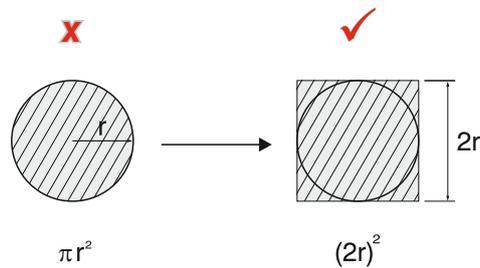
СОДЕРЖАНИЕ

2-11	Технические Данные
12-28	Сертификаты
29	Общая Характеристика Кабельных Лотков UKS
30	Общая Характеристика Кабельных Лотков UKFG
31	Общие Характеристики Кабельных Лотков Из Листового Металла

СИСТЕМЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

▶▶ ВЫБОР КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

В зависимости от используемых кабелей, при выборе лотков или лестничных лотков, необходимо следовать алгоритму.

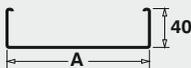
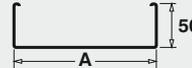
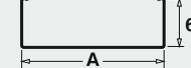


- 1- Используйте формулу $(2r)^2$ вместо πr^2 площади сечения кабеля
- 2- Рассчитайте все кабели и найдите общее сечение
- 3- Для использования дополнительных кабелей, оставьте резерв ~20%.
- 4- Выберите соответствующую кабеленесущую систему из нижеуказанной таблицы.
- 5- При выборе, следует учитывать самое большое значение, приближенное к общему сечению.

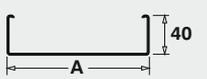
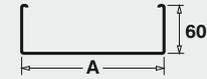
UKS/UKFG Кабельные Лотки

		Высота Лотка (mm)				
		40	50	60	75	100
Ширина Лотка (mm)	50	2000	2500	-----	-----	-----
	100	4000	5000	6000	7500	10000
	150	6000	7500	9000	11250	15000
	200	8000	10000	12000	15000	20000
	250	10000	12500	15000	18750	25000
	300	12000	15000	18000	22500	30000
	400	16000	20000	24000	30000	40000
	500	20000	25000	30000	37500	50000
600	24000	30000	36000	45000	60000	

►► Максимальная Несущая Нагрузка Кабельных Лотков (Расстояние Между Подвесами 1,5 м)

	Значения								
	Номинальное сечение мм ²	Внешний диаметр кабеля / мм	Вес нетто Кг / м	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес
50	4x1,5	13,0	0,250	8	2,000	12	3,000	12	3,000
	4x2,5	14,5	0,330	8	2,640	8	2,640	10	3,300
	4x4	16,5	0,435	6	2,610	6	2,610	9	3,915
	4x6	17,5	0,545	5	2,725	6	3,270	7	3,815
	4x10	19,5	0,745	3	2,235	3	2,235	5	3,725
	4x16	21,5	1,030	3	3,090	4	4,120	4	4,120
	4x25	27,5	1,610	1	1,610	2	3,220	2	3,220
	4x35	30,0	2,080	1	2,080	1	2,080	2	4,160
4x50	33,0	2,690	1	2,690	1	2,690	1	2,690	
100	4x1,5	13,0	0,250	21	5,250	28	7,000	33	8,250
	4x2,5	14,5	0,330	15	4,950	19	6,270	24	7,920
	4x4	16,5	0,435	12	5,220	18	7,830	19	8,265
	4x6	17,5	0,545	10	5,450	15	8,175	15	8,175
	4x10	19,5	0,745	9	6,705	9	6,705	14	10,430
	4x16	21,5	1,030	7	7,210	8	8,240	11	11,330
	4x25	27,5	1,610	3	4,830	5	8,050	6	9,660
	4x35	30,0	2,080	3	6,240	3	6,240	5	10,400
4x50	33,0	2,690	2	5,380	3	8,070	3	8,070	
150	4x1,5	13,0	0,250	32	8,000	42	10,500	48	12,000
	4x2,5	14,5	0,330	23	7,590	31	10,230	39	12,870
	4x4	16,5	0,435	16	6,960	24	10,440	27	11,745
	4x6	17,5	0,545	15	8,175	22	11,990	24	13,080
	4x10	19,5	0,745	14	10,430	15	11,175	21	15,645
	4x16	21,5	1,030	10	10,300	12	12,360	17	17,510
	4x25	27,5	1,610	5	8,050	5	8,050	9	14,490
	4x35	30,0	2,080	4	10,400	6	12,480	8	16,640
4x50	33,0	2,690	4	10,760	4	10,760	6	16,140	
200	4x1,5	13,0	0,250	44	11,000	58	14,500	65	16,250
	4x2,5	14,5	0,330	25	8,250	38	12,540	50	16,500
	4x4	16,5	0,435	23	10,005	33	14,355	33	14,355
	4x6	17,5	0,545	21	11,445	27	14,715	32	17,440
	4x10	19,5	0,745	19	14,155	22	16,390	29	21,605
	4x16	21,5	1,030	13	13,390	17	17,510	22	22,660
	4x25	27,5	1,610	7	11,270	10	16,100	13	20,930
	4x35	30,0	2,080	6	12,480	8	16,640	11	22,880
4x50	33,0	2,690	5	13,450	6	16,140	9	24,210	
250	4x1,5	13,0	0,250	53	13,250	74	18,500	83	20,750
	4x2,5	14,5	0,330	40	13,200	51	16,830	68	22,440
	4x4	16,5	0,435	29	12,615	44	19,140	47	20,445
	4x6	17,5	0,545	27	14,715	41	22,345	41	22,345
	4x10	19,5	0,745	23	17,135	27	20,115	35	26,075
	4x16	21,5	1,030	16	16,480	20	20,600	27	27,810
	4x25	27,5	1,610	9	14,490	13	20,930	17	27,370
	4x35	30,0	2,080	8	16,640	10	20,800	15	31,200
4x50	33,0	2,690	7	18,830	7	18,830	11	29,590	

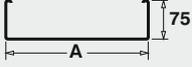
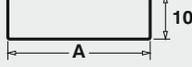
►► Максимальная Несущая Нагрузка Кабельных Лотков (Расстояние Между Подвесами 1,5 м)

A	Значения								
	Номинальное Сечение мм ²	Внешний диаметр кабеля / мм	Вес Нетто Кг / м	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес
300	4x1,5	13,0	0,250	65	16,250	86	21,500	97	24,250
	4x2,5	14,5	0,330	48	15,840	59	19,470	78	25,740
	4x4	16,5	0,435	36	15,660	53	23,055	58	25,230
	4x6	17,5	0,545	32	17,440	47	25,615	47	25,615
	4x10	19,5	0,745	29	21,605	32	23,840	44	32,780
	4x16	21,5	1,030	20	20,600	26	26,780	38	39,140
	4x25	27,5	1,610	10	16,100	14	22,540	20	32,200
	4x35	30,0	2,080	9	18,720	12	24,960	18	37,440
	4x50	33,0	2,690	8	21,520	8	21,520	13	34,970
400	4x1,5	13,0	0,250	89	22,250	118	29,500	130	32,500
	4x2,5	14,5	0,330	68	22,440	80	26,400	107	35,310
	4x4	16,5	0,435	47	20,445	71	30,885	71	30,885
	4x6	17,5	0,545	41	22,345	65	35,425	65	35,425
	4x10	19,5	0,745	40	29,800	46	34,270	59	43,955
	4x16	21,5	1,030	26	26,780	35	36,050	44	45,320
	4x25	27,5	1,610	14	22,540	19	30,590	28	45,080
	4x35	30,0	2,080	13	27,040	17	35,360	26	54,080
	4x50	33,0	2,690	11	29,590	11	29,590	18	48,420
500	4x1,5	13,0	0,250	113	28,250	113	28,250	163	40,750
	4x2,5	14,5	0,330	80	26,400	99	32,670	115	37,950
	4x4	16,5	0,435	57	24,795	87	37,845	93	40,455
	4x6	17,5	0,545	55	29,975	55	29,975	74	40,330
	4x10	19,5	0,745	49	36,505	49	36,505	44	32,780
	4x16	21,5	1,030	35	36,050	44	45,320	54	55,620
	4x25	27,5	1,610	18	28,980	26	41,860	32	51,520
	4x35	30,0	2,080	16	33,280	20	41,600	14	29,120
	4x50	33,0	2,690	14	37,660	14	37,660	22	59,180
600	4x1,5	13,0	0,250	134	33,500	178	44,500	196	49,000
	4x2,5	14,5	0,330	98	32,340	116	38,280	155	51,150
	4x4	16,5	0,435	72	31,320	105	45,675	108	46,980
	4x6	17,5	0,545	65	35,425	65	35,425	98	53,410
	4x10	19,5	0,745	58	43,210	58	43,210	88	65,560
	4x16	21,5	1,030	41	42,230	53	54,590	65	66,950
	4x25	27,5	1,610	21	33,810	31	49,910	42	67,620
	4x35	30,0	2,080	19	39,520	25	52,000	37	76,960
	4x50	33,0	2,690	17	45,730	17	45,730	27	72,630

►► Максимальная Несущая Нагрузка Кабельных Лотков (Расстояние Между Подвесами 1,5 м)

A	Значения						
	Номинальное Сечение мм ²	Внешний диаметр кабеля / мм	Вес Нетто Кг / м	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес
100	4x1,5	13,0	0,250	42	10,500	-	-
	4x2,5	14,5	0,330	30	9,900	-	-
	4x4	16,5	0,435	25	10,875	-	-
	4x6	17,5	0,545	20	10,900	-	-
	4x10	19,5	0,745	18	13,410	-	-
	4x16	21,5	1,030	12	12,360	-	-
	4x25	27,5	1,610	6	9,660	-	-
	4x35	30,0	2,080	6	12,480	-	-
	4x50	33,0	2,690	5	13,450	-	-
150	4x1,5	13,0	0,250	63	15,750	84	21,000
	4x2,5	14,5	0,330	48	15,840	67	22,110
	4x4	16,5	0,435	40	17,400	48	20,880
	4x6	17,5	0,545	32	17,440	48	26,160
	4x10	19,5	0,745	28	20,860	36	26,820
	4x16	21,5	1,030	19	19,570	30	30,900
	4x25	27,5	1,610	9	14,490	18	28,980
	4x35	30,0	2,080	8	16,640	14	29,120
	4x50	33,0	2,690	8	21,520	11	29,590
200	4x1,5	13,0	0,250	87	21,750	116	29,000
	4x2,5	14,5	0,330	65	21,450	91	30,030
	4x4	16,5	0,435	55	23,925	66	28,710
	4x6	17,5	0,545	42	22,890	63	34,335
	4x10	19,5	0,745	40	29,800	60	44,700
	4x16	21,5	1,030	26	26,780	43	44,290
	4x25	27,5	1,610	13	20,930	26	41,860
	4x35	30,0	2,080	12	24,960	18	37,440
	4x50	33,0	2,690	11	29,590	17	45,730
250	4x1,5	13,0	0,250	111	27,750	148	37,000
	4x2,5	14,5	0,330	83	27,390	117	38,610
	4x4	16,5	0,435	73	31,755	87	37,845
	4x6	17,5	0,545	56	30,520	81	44,145
	4x10	19,5	0,745	42	31,290	67	49,915
	4x16	21,5	1,030	33	33,990	55	56,650
	4x25	27,5	1,610	17	27,370	34	54,740
	4x35	30,0	2,080	15	31,200	23	47,840
	4x50	33,0	2,690	14	37,660	21	56,490

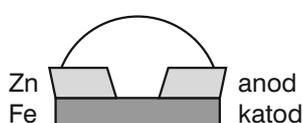
►► Максимальная Несущая Нагрузка Кабельных Лотков (Расстояние Между Подвесами 1,5 м)

A	Значения						
	Номинальное сечение мм ²	Внешний диаметр кабеля / мм	Вес Нетто Кг / м	Количество	Общий Вес	Количество	Общий Вес
300	4x1,5	13,0	0,250	132	33,000	176	44,000
	4x2,5	14,5	0,330	100	33,000	140	46,200
	4x4	16,5	0,435	87	37,845	94	40,890
	4x6	17,5	0,545	66	35,970	99	53,955
	4x10	19,5	0,745	62	46,190	91	67,795
	4x16	21,5	1,030	39	40,170	65	66,950
	4x25	27,5	1,610	24	38,640	36	57,960
	4x35	30,0	2,080	18	37,440	29	60,320
	4x50	33,0	2,690	17	45,730	26	69,940
400	4x1,5	13,0	0,250	150	37,500	210	52,500
	4x2,5	14,5	0,330	133	43,890	186	61,380
	4x4	16,5	0,435	118	51,330	141	61,335
	4x6	17,5	0,545	88	47,960	132	71,940
	4x10	19,5	0,745	82	61,090	112	83,440
	4x16	21,5	1,030	54	55,620	90	92,700
	4x25	27,5	1,610	32	51,520	56	90,160
	4x35	30,0	2,080	25	52,000	38	79,040
	4x50	33,0	2,690	23	61,870	35	94,150
500	4x1,5	13,0	0,250	225	56,250	300	75,000
	4x2,5	14,5	0,330	168	55,440	235	77,550
	4x4	16,5	0,435	118	51,330	177	76,995
	4x6	17,5	0,545	112	61,040	168	91,560
	4x10	19,5	0,745	102	75,990	156	116,220
	4x16	21,5	1,030	68	70,040	113	116,390
	4x25	27,5	1,610	53	85,330	70	112,700
	4x35	30,0	2,080	32	66,560	48	99,840
	4x50	33,0	2,690	29	78,010	44	118,360
600	4x1,5	13,0	0,250	270	67,500	360	90,000
	4x2,5	14,5	0,330	203	66,990	284	93,720
	4x4	16,5	0,435	178	77,430	213	92,655
	4x6	17,5	0,545	134	73,030	201	109,545
	4x10	19,5	0,745	126	93,870	158	117,710
	4x16	21,5	1,030	81	83,430	135	139,050
	4x25	27,5	1,610	53	85,330	84	135,240
	4x35	30,0	2,080	38	79,040	57	118,560
	4x50	33,0	2,690	36	96,840	54	145,260

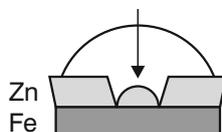
►► Предварительное цинкование (материал оцинкованный методом горячего погружения перед производством продукции)

Предварительное цинкование выполняется на стадии производства стали путем ее горячего погружения и покрытия цинком с двух сторон средней толщиной 14 μm .

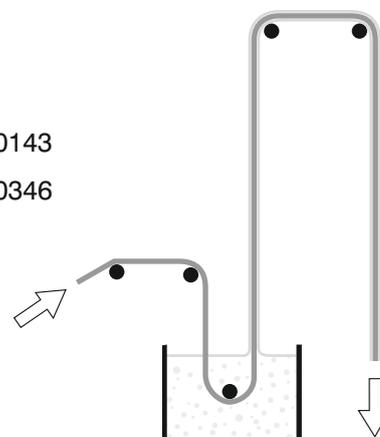
Материалы, покрытые методом предварительной оцинковки, из-за катодного воздействия между цинком и железом на срезанной поверхности, защищены от ржавчины (действительно для толщины максимум 2 мм)



Соли цинка предотвращают ржавчину до тех пор, пока цинк полностью не исчезнет.



TS EN 10143
TS EN 10346



►► Горячее цинкование

Этот метод осуществляется путем погружения материала в расплавленный цинк, при этом вся поверхность покрывается цинком толщиной минимум 45 μm

TS EN ISO 1461



Таблица атмосферной коррозии металла с цинковой защитой и без защиты.

Разновидности атмосферы	Коррозия цинкового покрытия ($\mu\text{год}$)	Коррозия незащищенного металла ($\mu\text{год}$)
На открытой площадке	1,0- 3,4	6 - 60
На берегу моря	2,4-15,0	20 -170
Город	1,0- 6,0	30 - 70
Промышленность	3,8-19,0	30 -160
Тропический климат	1,0- 9,7	1 - 70

►► Категории коррозии в соответствии DIN EN ISO 12944

Категории Коррозии	Типичная Среда Внутри Здания	Типичная Среда Снаружи Здания	Коррозионная Нагрузка	Средний Слой Цинка	Соответствующий Тип Покрытия
C 1	Офисы, магазины, школы, отели и прочие объекты с чистым воздухом и отоплением.	-	Очень низкое	<0,1 м/год	TS EN 10346 TS EN 10143 ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ЦИНКОВАНИЕ
C 2	Неотапливаемые здания, где может возникнуть конденсация. Например: склады, спортивные залы	Средах с меньшим загрязнением	низкое	0,1 - 0,7 м/год	TS EN 10346 TS EN 10143 ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ЦИНКОВАНИЕ
C 3	Помещения с высоким уровнем влажности и частично загрязненным воздухом	Городская и промышленная среда, загрязнения среднего уровня из-за оксида серы, прибрежные зоны с низкими солевыми нагрузками	Среднее	0,7 - 2,1 м/ временной промежуток	TS EN ISO 1461 ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ
C 4	Химические объекты, плавательные бассейны, морские объекты	Промышленные зоны и зоны с низкими солевыми нагрузками	Сильное	2,1 - 4,2 м/ временной промежуток	TS EN ISO 1461 ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ
C5	Здания и помещения с постоянным высоким уровнем влажности и чрезмерным загрязнением.	Промышленные зоны с высоким уровнем влажности и агрессивной среде	Очень сильное	4,2 - 8,4 м/ временной промежуток	Двойная обработка (горячая оцинковка + порошковая краска) или нержавеющая сталь 316L
C 6	Здания и помещения с постоянным высоким уровнем влажности и чрезмерным загрязнением.	Прибрежные зоны с солевыми нагрузками или открытая морская среда	Чрезмерно сильное	>4,2 - 8,4 м/ временной промежуток	Двойная обработка (горячая оцинковка + порошковая краска) или нержавеющая сталь 316L

►► Краска

Эпоксидная краска;

- Хорошая сопротивляемость к воздействию химических веществ.
- Устойчива к коррозии.
- Высокая твердость поверхности.
- Так как не имеет стойкости к УФ излучениям, не подходит для использования снаружи, при использовании окисляется.
- Со временем может желтеть.
- Легко могут быть составлены краски различных оттенков и особенно матовые

Эпоксидная / Полиэстерная краска;

- Ограниченная стойкость к воздействиям внешней среды
- Со временем может желтеть.
- Если отсутствует коррозионная среда или химическое воздействие, может использоваться внутри помещения.
- Получить полностью матовую окраску сложно.
- Физические характеристики: как гибкость, противодействие к ударам и царапинам, защищают от последствий ежедневной эксплуатации.

Полиэстерная краска;

- Хорошая стойкость к УФ излучению, обеспечивает прекрасную сопротивляемость в условиях внешней среды.
- Не желтеет, не меняет цвет.
- Обладает лучшими механическими свойствами (ударопрочность, сгибаемость).



►► Защита гальванизированных листов на этапе складирования

Как известно, гальванизированные листы по своей структуре особенно чувствительны к загрязненному воздуху, к воде, к материалам с кислотными составляющими и к относительной влажности определенного уровня. Срок годности гальванизированных листов в промышленных районах с сильно загрязненным воздухом уменьшается.

При атмосферном загрязнении самую важную роль играет серодioxid.



Гальванизированный слой, вступая во взаимодействие с сульфидом, сульфидной кислотой и цинком в различных соотношениях, подвергается коррозии. Уменьшить атмосферное загрязнение или устранить его одними только человеческими ресурсами невозможно. Коррозию гальванизации, которая может возникнуть на этапе складирования от загрязненного воздуха, могут предотвратить только хорошо защищенные складские помещения.

Белая ржавчина, которая образуется при складировании и является самой большой причиной для жалоб в отношении гальванизированных листов, проявляется в виде белых пятен на поверхности листа. Если предпринимать соответствующие меры, то она может минимизироваться или даже полностью устраниться.

Белая ржавчина возникает в результате химической реакции между цинком и находящимся в воздухе карбондиоксидом, кислородом и водой или влажностью.



Возникновение белой ржавчины происходит на этапе складирования гальванизированных листов, при наличии в большом соотношении всех параметров, о которых говорилось выше, на штабелях листов сложенных в большом объеме. Причиной этого является повышенная влажность воздуха и разница температур при хранении, которая приводит к образованию воды на листах. В воде таким образом возникает кислород, гидроксид цинка. А при вхождении в реакцию с карбондиоксидом в воздухе образуется карбонат. В этом случае возникает цинкокарбонат, цинкогидроксид, называемый белой ржавчиной.

С целью предотвращения образования ржавчины, во время производства осуществляются действия по пассивации. Поверхность гальванизированного листа покрывается защитной пленкой, предотвращающей химические реакции. Этот слой пленки защищает на определенный срок против образования белой ржавчины на гальванизированном листе. Для того чтобы предотвратить образование ржавчины у готовых изделий, необходимо точно следовать нижеуказанным рекомендациям:

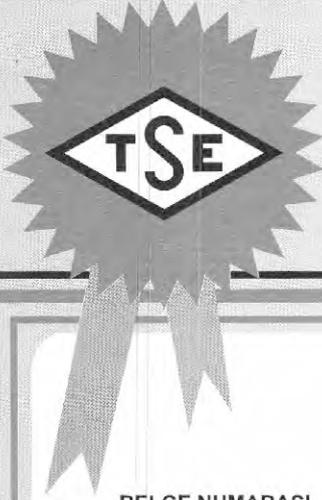
- Сложенные гальванизированные листы никоим образом не должны соприкасаться с водой.
- В местах складирования должна быть постоянная циркуляция воздуха.
- Между штабелями должны быть промежутки для циркуляции воздуха. (минимум 300 мм)
- Разница температуры в помещении складирования должна быть минимальной. (5-10 °C)
- В помещении складирования относительная влажность воздуха не должна превышать 70%
- Нельзя складировать в местах с загрязненным воздухом.
- Листы, которые долгое время находятся в уложенном состоянии, необходимо периодически перебирать, вытирать капли воды, образующиеся на поверхности и сушить.
- Штабеля необходимо обязательно складывать на паллеты, либо на клинья, чтобы не допустить их соприкосновение с землей.

Таким образом будет обеспечено наименьшее возникновение белой ржавчины, которая образуется по различным причинам, а также будет обеспечена циркуляция воздуха.

►► Значения Диаметров И Веса ПВХ Кабелей

Номинальное Сечение мм ²	Внешний Диаметр Кабеля мм	Вес Нетто кг / м
1x4	9,0	0,125
1x6	9,5	0,150
1x10	10,5	0,200
1x16	11,5	0,265
1x25	13,5	0,385
1x35	14,5	0,490
1x50	15,0	0,610
1x70	16,7	0,820
1x95	18,5	1,090
1x120	20,0	1,340
1x150	22,0	1,610
1x185	24,1	2,000
1x240	27,5	2,630
2x1,5	12,0	0,195
2x2,5	13,0	0,250
2x4	14,5	0,320
2x6	15,5	0,385
2x10	17,0	0,510
2x16	19,0	0,675
2x25	23,5	1,040
2x35	25,5	1,320
2x50	28,0	1,680
2x70	31,5	2,225
2x95	36,0	3,000
2x120	39,0	3,660
2x150	42,5	4,440
2x185	47,5	5,510
2x240	54,0	7,210
3x1,5	12,5	0,220
3x2,5	13,5	0,285
3x4	15,0	0,370
3x6	16,0	0,455
3x10	18,0	0,615
3x16	20,0	0,835
3x25	24,5	1,290
3x35	27,5	1,680
3x50	30,0	2,130
3x70	33,5	2,880
3x95	38,5	3,890
3x120	41,5	4,730
3x150	46,0	5,810

Номинальное Сечение мм ²	Внешний диаметр кабеля мм	Вес Нетто кг / м
3x185	51,5	7,250
3x240	58,0	9,430
3x16/10	21,0	0,955
3x25/16	26,0	1,460
3x35/16	28,5	1,830
3x50/25	31,5	2,410
3x70/35	35,5	3,270
3x95/50	40,5	4,380
3x120/70	44,5	5,490
3x150/70	48,0	6,470
3x185/95	54,0	8,190
3x240/120	61,5	10,680
4x1,5	13,0	0,250
4x2,5	14,5	0,330
4x4	16,5	0,435
4x6	17,5	0,545
4x10	19,5	0,745
4x16	21,5	1,030
4x25	27,5	1,610
4x35	30,0	2,080
4x50	33,0	2,690
5x1,5	14,0	0,290
7x1,5	15,0	0,345
10x1,5	18,0	0,465
12x1,5	18,5	0,515
14x1,5	19,0	0,570
19x1,5	21,0	0,705
21x1,5	22,0	0,770
24x1,5	24,0	0,870
30x1,5	25,5	1,040
40x1,5	28,0	1,300
5x2,5	15,5	0,385
7x2,5	16,5	0,460
10x2,5	20,0	0,635
12x2,5	21,0	0,710
14x2,5	21,5	0,805
19x2,5	24,0	0,990
21x2,5	25,5	1,110
24x2,5	28,0	1,260
30x2,5	29,5	1,490
40x2,5	33,0	1,910



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

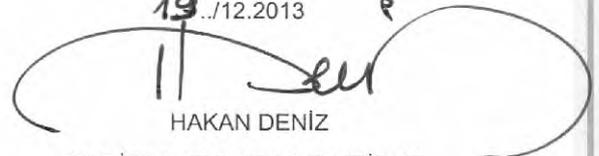
Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya/or  veya/or **T S E**

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	14.31.34/TSE-9767
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	21.01.2010
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	21.01.2015
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİSİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	AKÇABURGAZ MAH. 119.SOK. NO:10 34510 ESENYURT İSTANBUL/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİSİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	AKÇABURGAZ MAH. 119.SOK. NO:10 34510 ESENYURT İSTANBUL/TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	EAE
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 61537 / Kablolar -Kablo tesisi için - Kablo tava sistemleri ve kablo merdiven sistemleri / 26.06.2007
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

TS EN 61537/ HAZİRAN-2007 "KABLolar-KABLO TESİSİ İÇİN-KABLO TAVA SİSTEMLERİ VE KABLO MERDİVEN SİSTEMLERİ"

- KABLO TAVA VE SİSTEMLERİ
C SINIFI, METALİK KAPLAMALI,
TESİS VE İŞLETME SICAKLIKLARI -20 °C - + 120 °C OLAN (FİRMA BEYANI)
50 J DARBE DAYANIMLI,
SINIF 8(KOROZYONA KARŞI),
METALDEN İMAL EDİLMİŞ,
NORMAL HİZMET - AĞIR HİZMET
UK MODEL Kablo Tava Sistemleri (Tava ve Elemanları)
(Genişlik:50 mm'den 600 mm'ye kadar.Yükseklik:40 mm'den 100mm'ye kadar. Kalınlık: 0,8mm' den 2 mm ye



19../12.2013

HAKAN DENİZ
TSE İSTANBUL BELGELNDİRME
MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirme kuruluşunun üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

İSTANBUL* İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ Çayırova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GEBZE * Tel: 2627231273* Faks: 2627231806 * web: * e-mail:

Bu belge hiç bir surette tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kızırtı ve silinti yapılamaz.



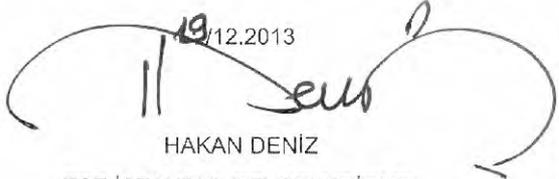
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya/or  veya/or **T S E**

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	14.0.10.0.03.00/TSE-64452
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	16.01.2013
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	16.01.2015
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİSİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	AKÇABURGAZ MAH. 119.SOK. NO:10 34510 ESENYURT İSTANBUL/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİSİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	AKÇABURGAZ MAH. 119.SOK. NO:10 34510 ESENYURT İSTANBUL/TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	EAE+ŞEKİL
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS EN ISO 1461 / Demir ve çelikten imal edilmiş malzemeler üzerine sıcak daldırma ile yapılan galvaniz kaplamalar - Özellikler ve deney metotları / 14.07.2011
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

DEMİR VE ÇELİKTE YAPILMIŞ MALZEMELER ÜZERİNE SICAK DALDIRMALI GALVANİZ KAPLAMALAR (SANTRİFÜJLENMEMİŞ).



11/12/2013

HAKAN DENİZ
TSE İSTANBUL BELGELENDİRME
MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

İSTANBUL* İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ Çayırova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GEBZE * Tel: 2627231273* Faks: 2627231606 * web: * e-mail:

Bu belge hiçbir suretle tahrif edilmez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılmaz, kopya ve silinti yapılmaz.

1 / 1

СЕРТИФИКАТ

TÜV
AUSTRIA

СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТА TS EN ISO 9001:2008

В соответствии с процедурами TÜV AUSTRIA CERT настоящим подтверждается, что



EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİ İNŞ. SAN. TİC. A.Ş.
Akçaburgaz Mah. 119. Sok. No:10
TR-34512 ESENYURT / İSTANBUL

Применяет систему менеджмента качества, соответствующую вышеназванному стандарту в следующих областях:

**Дизайн и производство шинопроводных систем, систем
распределения низкого напряжения, систем распределения
электроэнергии под полом и кабеленесущих систем.**

Регистрационный номер сертификата: 20 100 65012960

Действителен до : 2016-05-13
Дата первичной сертификации : 2004-05-14

Орган по сертификации
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

г.Вена, 2013-05-08

Данная сертификация была проведена в соответствии с процедурами аудиторирования и сертификации TÜV AUSTRIA CERT GMBH и подлежит регулярным надзорным аудитам.

TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Krugerstraße 16

A-1015 Wien

www.tuv.at



CEOC
INTERNATIONAL

SERTİFİKA

TS EN ISO 14001:2004 Yönetim Sistemi



EAE ELEKTRİK ASANSÖR ENDÜSTRİ İNŞ. SAN. TİC. A.Ş.
Akçaburgaz Mah. 119. Sok. No:10
TR-34512 ESENYURT / İSTANBUL

Yukarıda belirtilen kuruluş TÜV AUSTRIA CERT prosedürlerine göre standart şartlarını karşıladığını kanıtlamıştır.

Busbar kanal enerji dağıtım sistemleri, alçak gerilim ayırıcıları, döşeme kanalı sistemleri, kablo taşıma sistemleri tasarımı ve üretimi.

Sertifika Kayıt No: 20 104 65012961

2016-05-13 tarihine kadar geçerlidir.
İlk Belgelendirme 2004-05-14


Belgelendirme Kuruluşu
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Viyana, 2013-05-08

Belgelendirme TÜV AUSTRIA CERT tetkik ve belgelendirme prosedürlerine uygun olarak gerçekleştirilmiştir ve düzenli gözetim denetimlerine tabidir.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien www.tuv.at



►► Декларация

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ С ЕС

Группа продуктов Кабеленесущие Системы E-Line, Лестничные Кабельные Лотки и Аксессуары

Производитель EAE Электрик Асансер Энд. Иншаат Сан. ве Тидж. А.Ш.
Квартал Акчабургаз, 119. Улица,
No:10 34510 Эсенюрт-Стамбул

Подтверждаем, что продукты и группа продуктов, указанные выше и производимые на предприятиях **EAE**, соответствуют стандартам и руководствам, приведенным ниже.

Стандарты : IEC EN 61537
BS EN 61537
TS EN 61537

“ Системы кабельных лотков и системы лестничных кабельных лотков”

Руководство - ЕС

«РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ,
СПРОЕКТИРОВАННОМУ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В
ПРЕДЕЛАХ ОПРЕДЕЛЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ 2006/95/АТ»

Дата

09 Январь 2008

EAE Elektrik A.Ş.



EAE Elektrik Asansör End. İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Акчабургаз Mahallesi, 119. Sokak, No:10 34510 Esenyurt-İstanbul
Tel: +90 (212) 866 20 00 Fax: +90 (212) 886 24 20 <http://www.eae.com.tr>

TEST CERTIFICATE

Issued to: EAE Elektrik Asansör End. Insaat San. ve Tic. A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
34510 Esenyurt / Istanbul
Turkey

For the product: Cable tray

Trade name: EAE

Type/Model: CT

Material: Galvanized Steel

Manufactured by: EAE Elektrik Asansör End. Insaat San. ve Tic. A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
34510 Esenyurt / Istanbul
Turkey

Covered range: see annex of this DEKRA Test Certificate.

SWL: see annex of this DEKRA Test Certificate.

Requirements: IEC 61537:2006, BS EN IEC 61537:2007 and TS EN IEC 61537:2007

Remarks: This Test Certificate is valid until 12 March 2015

This Test Certificate is granted on account of an examination by DEKRA, the results of which are laid down in a confidential file no 215180200.

The examination has been carried out on one single specimen of the product, submitted by the manufacturer. The Attestation does not include an assessment of the manufacturer's production. Conformity of his production with the specimen tested by DEKRA is not the responsibility of DEKRA.

Arnhem, 12 March 2012

Number: 2151802.01

DEKRA Certification B.V.



drs. G.J. Zoetbrood
Managing Director



H.R.M. Barends
Certification Manager

© Integral publication of this certificate and adjoining reports is allowed

All testing, inspection, auditing and certification activities of the former KEMA Quality are an integral part of the DEKRA Certification Group.

TEST CERTIFICATE

Issued to: EAE Elektrik Asansör End. Insaat San. ve Tic. A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
34510 Esenyurt / Istanbul
Turkey

For the product: Cable ladder system

Trade name: EAE

Type/Model: KM-KC

Material: Galvanized Steel

Manufactured by: EAE Elektrik Asansör End. Insaat San. ve Tic. A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
34510 Esenyurt / Istanbul
Turkey

Covered range: see annex of this DEKRA Test Certificate.

SWL: see annex of this DEKRA Test Certificate.

Requirements: IEC 61537:2006, BS EN IEC 61537:2007 and TS EN IEC 61537:2007

Remarks: This Test Certificate is valid until 12 March 2015.

This Test Certificate is granted on account of an examination by DEKRA, the results of which are laid down in a confidential file no 2151802.00.

The examination has been carried out on one single specimen of the product, submitted by the manufacturer. The Attestation does not include an assessment of the manufacturer's production. Conformity of his production with the specimen tested by DEKRA is not the responsibility of DEKRA.

Arnhem, 12 March 2012

Number: 2151802.05

DEKRA Certification B.V.



drs. G.J. Zoetbrood
Managing Director



H.R.M. Barends
Certification Manager

© Integral publication of this certificate and adjoining reports is allowed

All testing, inspection, auditing and certification activities of the former KEMA Quality are an integral part of the DEKRA Certification Group.

TEST CERTIFICATE

Number: 2134424.02

Issued to: EAE Elektrik A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
Esenyurt Istanbul, Turkey

For the product: Cable trays and cable ladders

Trade name: EAE

Type/Model: Cable tray CTA 100 up to and including CTA 600
Cable ladder KCA 100 up to and including KCA 600

Manufactured by: EAE Elektrik A.S.
Akçaburgaz Mahallesi 119
Sokak No: 10
Esenyurt Istanbul, Turkey

Subject: Fire behaviour of building materials and elements.
Part 12: Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity.

Requirements: DIN 4102-12:1998

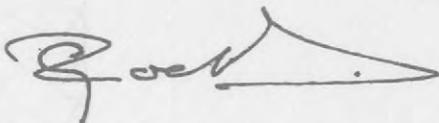
Remarks: This KEMA Quality Test Certificate is based on the Test Report of Fires.
Report no. FIRES-FR-066-10-AUNE, dated 10-06-2010.
The cable trays en cable ladders meets the requirements of class E30, E60 or E90, see for the real classification the Fires Test Report.

This Test Certificate is granted on account of an examination by KEMA Quality, the results of which are laid down in a confidential file no 2134424.00.

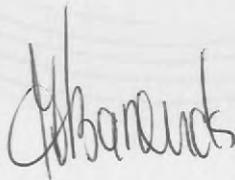
The examination has been carried out on one single specimen of the product, submitted by the manufacturer. The Attestation does not include an assessment of the manufacturer's production. Conformity of his production with the specimen tested by KEMA Quality is not the responsibility of KEMA Quality.

Arnhem, July 2, 2010

KEMA Quality B.V.



drs. G.J. Zoetbrood
Managing Director



H.R.M. Barends
Certification Manager

© Integral publication of this certificate and adjoining reports is allowed

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.AB28.H12303

Срок действия с 24.11.2011 по 23.11.2014
№ 0631677

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС". РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495) 782-17-08, e-mail: info@serconsrus.com.

ПРОДУКЦИЯ Профили стальные оцинкованные для кабель-каналов: кабельные лотки моделей СТН, СТА, СТА-D, СТН-D, СТ КАРАК, СТЕ КАРАК, СТЕ, UKS, UKD, UKF, УМК, UKK, КМН, КМА, КСН, КСА, КЛН, КЛА, I, ТКС, TLS, рамные каналы моделей КМ, I, крышки для кабельных лотков моделей UKK, СТК.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

34 4961

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52868-2007

код ТН ВЭД России:

7308 00 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «EAE Elektrik A.Ş.».

Адрес: Akçaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10, 34510 Esenyurt / ISTANBUL/TURKIYE, Турция.
Телефон 00 90 212 866 20 00.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «EAE Elektrik A.Ş.».

Адрес: Akçaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10, 34510 Esenyurt / ISTANBUL/TURKIYE, Турция.
Телефон 00 90 212 866 20 00.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 210.2011-43 от 23.11.2011 г.
Испытательная лаборатория ООО «АС Ресурс», рег. № РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011, адрес: 105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр. 2, этаж 1, пом. 1, комн. 1а

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 20100 65012960 от 11.05.2011 г., выданный ОС "TUV AUSTRIA CERT GMBH".
Схема Сертификации 3.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

И.Л. Еникеев
инициалы, фамилия

А.В. Прянин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.AB28.H12304

Срок действия с 24.11.2011 по 23.11.2014

№ 0631678

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС". РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495) 782-17-08, e-mail: info@serconsrus.com.

ПРОДУКЦИЯ Кронштейны металлические для кабельных лотков и рамных каналов моделей: KT, TS, STK, IDD, IDY, UDD, UDY, ASU, AT, TMP, PDD, BR, IDT, IDK, UDYB, TP, SE, Pddb, STS, STS-D, L PROFILE, U PROFILE, BRA, KTS, KTS-D, UPD, UPYB, UPY, LPY, ZPY, LPB, ITP, OG, OMEGA, US, PIPING, BRASS, UK-L, UAT, UAS, ST.

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

34 4966

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52868-2007

код ТН ВЭД России:

7326 19 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «EAE Elektrik A.Ş.».

Адрес: Akçaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10, 34510 Esenyurt / ISTANBUL/TURKIYE, Турция.
Телефон 00 90 212 866 20 00.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «EAE Elektrik A.Ş.».

Адрес: Akçaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10, 34510 Esenyurt / ISTANBUL/TURKIYE, Турция.
Телефон 00 90 212 866 20 00.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 209.2011-43 от 23.11.2011 г.
Испытательная лаборатория ООО «АС Ресурс», рег. № РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011, адрес: 105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр. 2, этаж 1, пом. 1, комн. 1а

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 20100 65012960 от 11.05.2011 г., выданный ОС "TUV AUSTRIA CERT GMBH".
Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

И.Л. Еникеев

инициалы, фамилия

А.В. Прянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
№ Д-TR.AB28.B.00410**

(регистрационный номер декларации о соответствии)

ЗАЯВИТЕЛЬ «ЕАЕ ЭЛЕКТРИК АСАНСЕР ЭНДУСТРИСИ ИНШААТ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ»

(наименование и

119021, г. Москва, Пуговишников пер., 11. ИНН: 9909088305, КПП: 773851001

местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ЕАЕ Elektrik A.Ş.»

(наименование и

Akçaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10, 34510 Esenyurt / ISTANBUL/TURKIYE, Турция. Телефон: 00 90 212 866 20 00

местонахождение изготовителя)

ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия крепежные, т. м. «ЕАЕ ELEKTRİK», с принадлежностями (см. приложение)

(информация об объекте подтверждения соответствия, позволяющая

Серийный выпуск

идентифицировать объект)

Код ОК 005 (ОКП): 16 0000

Код ТН ВЭД России: См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

«О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753); ГОСТ 1759.0-87 (разд. 1, 2); ГОСТ 18123-82 (разд. 1)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) подтверждается продукция)

СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ 2д

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Протоколы сертификационных испытаний № 211.2011-43, 212.2011-43 от 23.11.2011 г. Испытательная лаборатория ООО «АС Ресурс», рег. № РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011, адрес: 105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр. 2, этаж 1, пом. 1, комн. 1а. Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 20 100 65012960 от 11.05.2010 г., выданный ОС «TÜV AUSTRIA CERT GMBH»

ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ -

(сведения, предусмотренные техническим регламентом (техническими регламентами))

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ: продукция безопасна при её использовании в соответствии с целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с 25.11.2011 по 24.11.2016.



М.П. Заявитель

подпись

Сефероглу Хайри

инициалы, фамилия

Декларация о соответствии зарегистрирована

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС"

(наименование и местонахождение органа, зарегистрировавшего

РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495) 782-17-08, e-mail: info@serconsrus.com ОГРН: 1077746279665

декларацию о соответствии)

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан 09.06.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии



Руководитель (уполномоченное им лицо) органа, регистрирующего декларацию о соответствии

подпись

И.Л. Еникеев

инициалы, фамилия

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № Д-TR.AB28.B.00410

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
16 0000	Изделия крепежные, т. м. «ЕАЕ ELEKTRIK», с принадлежностями:	
16 6000 7318 15 900 0	Шпильки: - BRA11 05-20 (M8 x 500 – 2000 мм); - BRA12 05-20 (M10 x 500 – 2000 мм); - BRA14 05-20 (M12 x 500 – 2000 мм);	
16 1000 7318 15 810 0	Болты М6, М8, М10, М12; Г-образный болт М6, М8, М10, М12	
16 8000 7318 16 910 9	Гайки М6, М8, М10, М12; Гайка поперечного бруса М6, М8, М10, М12 Гайка смычкового поперечного бруса М6, М8, М10, М12	
16 8000 7318 16 910 9	Удлинитель: - BRA10 М8; - BRA13 М10; - BRA13 М12;	
16 8000 7318 22 000	Шайбы М6, М8, М10, М12.	
7318	Принадлежности: Зажим трубы М8, М10 Отчеканенный дюбель под шуруп М8, М10, Шнуровой дюбель под шуруп ЕАЕ М6, М8, М10, М12. BRA 4 Арматурные клипсы подпорки BRA 6 Комплект подпорки потолка	



Заявитель

[Handwritten signature]
подпись

Сефероглу Хайри

инициалы, фамилия

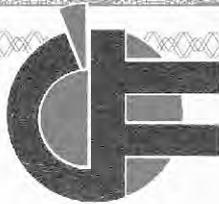


Руководитель
(уполномоченное
им лицо) органа,
регистрирующего
декларацию о
соответствии

[Handwritten signature]
подпись

И.Л. Еникеев

инициалы, фамилия



НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
СПЕЦИАЛИСТОВ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «ПОЖСОЮЗ»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
(Пожарная безопасность. Технические средства защиты)

Система зарегистрирована
Ростехрегулированием в Едином реестре
Свидетельство о регистрации
№ РОСС RU.И559.04.ЖР00

№ ПС 000316

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия с 09.10.2013 г. по 08.09.2016 г.

код ОК 005 (ОКП)

34 4961

№ ССБК TR.ПБ09.Н000130

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

7308 00 000 0

Заявитель

«EAE Elektrik Asansor Endustrisi Insaat Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi», Akcaburgaz Mahallesi 119. Sokak No:10 Esenyurt/Istanbul, Turkey

(наименование и место нахождения заявителя)

Изготовитель

«EAE Elektrik Asansor Endustrisi Insaat Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi», Akcaburgaz Mahallesi 119. Sokak No:10 Esenyurt/Istanbul, Turkey

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

Орган по сертификации

ССБК RU.ПБ09, Орган по сертификации «ТПБ СЕРТ»

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

подтверждает, что продукция

Конструкции огнестойкие кабеленесущие на основе металлических лотков штампованного (перфорированные и сплошные), лестничного и проволочного типов для электромонтажных работ серий: UKS, UKF, СТН-СТА, TKS, BR, СТНФ, СТН, СТК, UKFG, UKD, СТН-D, КМ КСН-КСА, КМН-КМА, TLS и TLSG с основанием от 50 мм до 600 мм, высотой от 35 мм до 150 мм, выполненные по техническому регламенту (альбому технических решений) фирмы «EAE Elektrik Asansor Endustrisi Insaat Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi», 2013 г. Серийный выпуск.

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

соответствует требованиям

ГОСТ 30247.0-94, время наступления критического состояния (предел огнестойкости) по потере несущей способности (R) см. приложение (бланк № ПС 000176)

(наименование документа, на соответствие которому (которым) проводилась сертификация)

Проведенные исследования (испытания) и измерения

Протоколы испытаний № 197-С

от 26.07.2010 г., ИЦ «ТПБ ТЕСТ», аттестат аккредитации № ССПБ.RU.ИН.145 от 23.04.2009 г., № 379-С от 20.09.2013 г., ИЦ «ТПБ ТЕСТ», аттестат аккредитации № ССБК RU.21ПБ07 от 22.09.2010 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 0183-АП/Дб от 02.09.2013 г, ОС «ТПБ СЕРТ», аттестат аккредитации № ССБК RU.ПБ09 от 22.09.2010 г.

Представленные документы

Руководитель

(заместитель руководителя)

органа по сертификации

Ю.Н. Гришин

Эксперт (эксперты)

Д.А. Капранов





**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ГАЗПРОМСЕРТ
РОСС RU.3022.04ГО00**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, РАБОТ (УСЛУГ) ОС «Газпромэнергодиагностика»
рег. № ГО00.RU.1320

АНО «Газпромэнергодиагностика»
117218, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 21/33, корп. 1, тел./факс (499) 124-27-00,
e-mail: ano-centr@uimail.ru, ОКПО 81466967, ОГРН 1077799013346,
ИНН 7727277657, КПП 772701001

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **ГО00.TR.1320.H00057**

П 0965

Срок действия с **20.12.2011** по **20.12.2014**

ПРОДУКЦИЯ Кабельные лотки и короба и их компоненты (см. приложение на бланке № ПП 0818).
Серийный выпуск

КОД ОКП: 34 4960

КОД ТН ВЭД РФ: 7308 00 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52868-2007 (МЭК 61537:2006), ГОСТ Р МЭК 61084-1-2007

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«EAE Elektrik A.S.»
Akcaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No: 10, 34510
Esenyurt, Istanbul, Turkey, Турция.
Тел.: 00 90 212 866 20 00

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

«EAE Elektrik A.S.»
Akcaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No: 10, 34510
Esenyurt, Istanbul, Turkey, Турция.
Тел.: 00 90 212 866 20 00

НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний от 24.11.2011 № 01/016-2011И-2, выданного ИЛ «Газпромэнергодиагностика», рег. № ГО00.RU.2220, адрес: 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 21/33, корп. 1, ИНН 7727255565; акта о результатах анализа состояния производства от 15.11.2011 № 01/016-2011; решения о выдаче сертификата соответствия от 20.12.2011 № 2011/031-2.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации - 4с. Знак соответствия Системы **ГАЗПРОМСЕРТ** наносится на сопроводительную техническую документацию согласно документу «Порядок применения знака соответствия» от 25.03.2006 № ГО00.RU.0116.

Руководитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт



подпись
подпись

О.В. Бодриков
инициалы, фамилия

Л.Г. Силантьева
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ГО00.TR.1320.H00057

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 005 (ОКП) Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
-----------------------------------	---	---

34 4960 Кабельные лотки и короба и их компоненты
7308 00 000 0 производства «EAE Elektrik A.S.»:

Техническая
документация
изготовителя

Кабельные лотки и короба моделей СТН, СТА, СТА-D, СТН-D, СТ
КАРАК, СТЕ КАРАК, СТЕ, UKS, UKD, UKF, UMK, UKK, КМН,
КМА, КСН, КСА, КЛН, КЛА, I, ТКС, TLS, КМ, I

Крышки для кабельных лотков и коробов моделей UKK, СТК

Кронштейны металлические для кабельных лотков и коробов моделей
KT, TS, STK, IDD, IDY, UDD, UDY, ASU, AT, TMP, PDD, BR, IDT,
IDK, UDYB, TP, SE, Pddb, STS, STS-D, L PROFILE, U PROFILE,
BRA, KTS, KTS-D, UPD, UPYB, UPY, LPY, ZPY, LPB, ITP, OG,
OMEGA, US, PIPING, BRASS, UK-L, UAT, UAS, ST.

Руководитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт




подпись


подпись

О.В. Бодриков

инициалы, фамилия

Л.Г. Силантьева

инициалы, фамилия

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20121015-E347494
Report Reference E347494-20120321
Issue Date 2012-OCTOBER-15

Issued to: EAE ELEKTRIK ASANSOR END INS SAN VE TIC A S
AKCABURGAZ MAN 119 SK 10
ESENYURT
34510 TURKEY

This is to certify that representative samples of CABLE TRAYS
See Addendum

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: Safety for Metal Cable Tray Systems, NEMA VE 1-2009
Safety for Metal Cable Trays Systems, CSA C22.2 No. 126.1-09

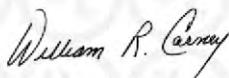
Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Classification Mark for the U.S. and Canada should be considered as being covered by UL's Classification and Follow-Up Service and meeting the appropriate U.S. and Canadian requirements.

The UL Classification Mark includes: the UL in a circle symbol:  with the word "CLASSIFIED" (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category name (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory. The UL Classification Mark for Canada includes: the UL Classification

Mark for Canada:  with the word "CLASSIFIED" (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category name (product identity) in English, French, or English/French as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Classification Mark on the product.



William R. Carney, Director, North American Certification Programs

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at www.ul.com/contactus



CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20121015-E347494
Report Reference E347494-20120321
Issue Date 2012-OCTOBER-15

This is to certify that representative samples of the product as specified on this certificate were tested according to the current UL requirements.

Ladder Type Cable Trays Models KCH and KCA with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 100, 200, 300, 400, 500 or 600;

Ladder Type Cable Trays Fittings Models KCH and KCA with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 100, 200, 300, 400, 500 or 600 and suffix YD135, YD90, YT, ID, DD or AD; Models KCH-KCA with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 100SDM, 200SDM, 300SDM, 400SDM, 500SDM, 600SDM, RD25, RD50, RD100, RD150, RD200, RD250 or RD300;

Ladder Type Cable Tray and Fitting Covers Models KCH and KCA with suffix 100, 200, 300, 400, 500 or 600 and suffix COVER with optional suffix YD135, YD90, YT, ID, DD or AD;

Ladder Type Cable Tray Splice Kits Models KC JOINT FITTING, KC SDE, with prefix 40, 50, 60, 75, 100.

Channel Type Cable Trays Models CTH, CTH-D, CTA, CTA-D with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600; Model UKS, UKD with prefix 040 or 060 and suffix 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600.

Channel Type Cable Tray Fittings: Models CTE, CTA, CT with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix YD135, YD, YT, SDM (for CT only) or AD; Models CTH, CTA, CT with prefix 040, 050, 060, 075 or 100 and suffix 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix TO, TD, ID, RD (for CT only) or DD; Model CT SEPERATOR with prefix 040, 050, 060, 075 or 100. Model UKS with prefix 040 or 060 and suffix 25 (with RD only), 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix YD135, YD90, YT, AD, ID, DD, TO, TD, SDM, ADJCONCAVE ID, ADJCONVEX DD, RD. Model UKS SEPERATOR with prefix 040 or 060.

Channel Type Cable Tray and Fitting Covers Models CTH, CTA with suffix 050, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix COVER with optional suffix ID, TD TO, or DD; Models CTE, CTA with suffix 050, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix COVER with optional suffix YD135, YD90, YT, AD; Model UKK with prefix 040 or 060 and suffix 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 or 600 and suffix YD135, YD90, YT, AD, ID, DD, TO, TD.

Channel Type Cable Tray Splice Kits Models CT JOINT FITTING, CTH-CTA JOINT FITTING, CT SDE, CT ME, with prefix 40, 50, 60, 75 or 100. Model UK ME, UKS JOINT FITTING, UKS SDE with prefix 40 or 60. Channel Type Cable Tray cover clamps Models COVER CLAMP with prefix CT040, CT050, CT060, CT075, CT100, UKK040, UKK060 and suffix INWARD or OUTWARD.



William R. Carney, Director, North American Certification Programs
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at www.ul.com/contactus



►► ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УНИВЕРСАЛЬНОГО КАБЕЛЬНОГО ЛОТКА ИЗ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА «EAE» (UKS)

Системы Универсальных Кабельных Лотков И Системы Универсальных Подвесов

Пояснения	Н (мм)	А (мм)	Т (мм)	Вес (кг/м)	Код Заказа	Пояснения	Н (мм)	А (мм)	Т (мм)	Вес (кг/м)	Код Заказа	Пояснения	Н (мм)	А (мм)	Т (мм)	Вес (кг/м)	Код Заказа
050 UKS 50	50	50	0,7	0,803	93513P	075 UKS 100	75	100	0,7	1,270	93521P	100 UKS 100	100	100	0,7	1,506	93528P
050 UKS 100	50	100	0,7	1,045	93514P	075 UKS 150	75	150	1	2,144	93522P	100 UKS 150	100	150	1	2,466	93529P
050 UKS 150	50	150	1	1,807	93515P	075 UKS 200	75	200	1	2,466	93523P	100 UKS 200	100	200	1	2,787	93530P
050 UKS 200	50	200	1	2,144	93516P	075 UKS 300	75	300	1	3,109	93524P	100 UKS 300	100	300	1	3,430	93531P
050 UKS 300	50	300	1	2,787	93517P	075 UKS 400	75	400	1,2	4,493	93525P	100 UKS 400	100	400	1,2	4,879	93532P
050 UKS 400	50	400	1,2	4,107	93518P	075 UKS 500	75	500	1,2	5,269	93526P	100 UKS 500	100	500	1,2	5,655	93533P
050 UKS 500	50	500	1,2	4,883	93519P	075 UKS 600	75	600	1,2	6,041	93527P	100 UKS 600	100	600	1,2	6,427	93534P
050 UKS 600	50	600	1,2	5,655	93520P												

- 1) В предусмотренных проектом местах для выполнения горизонтального распределения кабелей, должны использоваться универсальные перфорированный кабельные лотки, произведенные с загнутыми во внутрь краями (диаметр изгиба около 10 мм), которые обладают большой несущей способностью.
- 2) Для универсальных кабельных лотков шириной до 50-100-150 мм используется оцинкованный лист толщиной 0,7-1 мм, для ширины до 200-300 мм - 1мм, для ширины до 400-500-600 мм - 1,2 мм. Высота прямоугольного края всех кабельнесущих лотков составляет 50 мм. Вместе с этим, в зависимости от количества и сечения кабелей, высота края всех лотков можно выполнить до 100 мм
- 3) Кабельные лотки из листовой стали, производятся в виде секций одинаковой длины не менее 3 м. Вместе с этим, по заказу возможно производство цельных единиц длиной до 4-5 и 6 м. Кроме того, по заказу могут изготавливаться несущие кабельные лотки без отверстий (неперфорированные). В неперфорированных кабельных лотках, отверстия имеются только в местах соединения.
- 4) Для обеспечения циркуляции воздуха на краях и внутри универсальных кабельных лотков, на протяжении всего кабельного лотка должны быть отверстия. Размеры отверстий должны быть 7x25, 7x15, 7x35. В середине лотка отверстия выполняются перпендикулярно ширине лотка 7x25, параллельно ширине лотка 7x35. В середине лотка через каждые 170 мм выполняются отверстия для втулок диаметром 20,5 мм.
- 5) При производстве кабельных лотков используется оцинкованный лист, соответствующий требованиям стандарта TSEN10143-10326-10327. Материал из листовой стали высокого качества покрывается цинком методом горячего погружения в соответствии с требованиями стандарта TSEN10143-10326-10327. После этого из оцинкованного листа изготавливаются универсальные кабельные лотки и аксессуары.
- 6) При желании после изготовления, можно нанести электростатическую, эпоксидную, полиэфирную порошковую краску по коду RAL. После работ по покраске материал подвергается обжигу при температуре 180°. Толщина краски должна быть минимум 50 мкм. Окрашенные лотки и аксессуары с целью дальнейшего сохранения упаковываются. Длина оцинкованных каналов с последующей окраской: L=3000 мм. В случае необходимости обреза кабельного лотка во время монтажа и в других случаях, на место обрезки следует нанести щеткой электростатическую порошковую краску, растворенную целлюлозным растворителем (смесь должна быть консистенции масляной краски) и оставить на 2 часа для высыхания.
- 7) В местах, где изменяется высота универсального кабельного лотка, используется модуль изменения уровня или шарнирные соединители для изменения уровня.
- 8) В местах изменения направления универсального кабельного лотка (в зависимости от необходимости) используются горизонтальный поворотный элемент на 90°, горизонтальный Т-образный ответвитель, крестообразный ответвитель, внутренний поворотный элемент, внешний поворотный элемент. Место использования этих элементов не должно иметь острых углов.
- 9) В местах вертикальной разводки, в соединениях кабеля со щитом, в соединениях групп розеток и т.п. используются Т-образный вертикальный ответвитель со стены / Т-образный вертикальный ответвитель по середине.
- 10) Соединение несущих лотков друг с другом выполняется соединительными элементами. Длина каждой секции 3 м. На каждые 3 м используется 2 соединительные элемента. Все поворотные модули крепятся путем насадки их на лоток (нет необходимости в соединительных элементах) Отверстия для болтов должны соответствовать размерам болтов М6 Необходимо использовать комплект из М6х12фланцевого с выпуклой головкой и самоблокирующегося в гнезде болта и врезные гайки сфланцем.
- 11) При необходимости прокладки большого количества кабеля, соединение лотков разной ширины осуществляется с использованием редукционных модулей.
- 12) Для монтажа стыков следует использовать болты и гайки (набор соединительных болтов и гаек М6), покрытых лаком и соответствующих метрической системе.
- 13) В соединениях всех поворотных модулей и редукционных модулей используется комплект соединительных болтов и гаек М6х12: для Н=50мм- 4 штук, для Н= 75мм- 8 штук, для Н= 100мм- 8 штук.

►► ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УНИВЕРСАЛЬНОГО КАБЕЛЬНОГО ЛОТКА ИЗ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА «ЕАЕ» (UKFG) Системы Универсальных Кабельных Лотков И Системы Универсальных Подвесов

Пояснения	Н (мм)	А (мм)	Т (мм)	Вес (кг/м)	Код Заказа
040 UKFG 100	40	100	0,7	1,021	44354P
040 UKFG 200	40	200	0,7	1,507	44355P
040 UKFG 300	40	300	0,7	2,037	44356P

Пояснения	Н (мм)	А (мм)	Т (мм)	Вес (кг/м)	Код Заказа
060 UKFG 100	60	100	0,7	1,244	44357P
060 UKFG 200	60	200	0,7	1,732	44358P
060 UKFG 300	60	300	0,7	2,261	44359P
060 UKFG 400	60	400	0,9	3,589	44360P
060 UKFG 500	60	500	0,9	4,265	44361P
060 UKFG 600	60	600	0,9	4,952	44362P

- 1) Кабельные лотки УКФГ производятся длиной 3050 мм. Монтаж должен осуществляться путём стыковки лотков. Место соединений составляет 50 мм. Для прочности лотков делается специальная перфорирование. Нету необходимости соединительным элементам, но при желаний должно иметь с внешней стороны места для соединений крепёжных элементов. Для заземления должны воспользоваться М6х12 выгнутым зажимчитым болтом и фланцевой гайкой.
- 2) В предусмотренных проектом местах для выполнения горизонтального распределения кабелей должно использоваться универсальные кабеленесущие лотки из перфорированного листа с загнутыми внутрь краями (диаметр от внешнего края до внешнего края приблизительно 10 мм) с большой несущей способностью.
- 3) Для универсальных кабельных лотков шириной до 100-200-300 мм используется оцинкованный лист толщиной 0,7 мм, для ширины до 300-400-500-600 мм - 0,9 мм. Высота прямоугольного края всех кабеленесущих лотков составляет 40 мм. Вместе с этим, в зависимости от количества и сечения кабелей, высота края всех лотках можно выполнять 60 мм.
- 4) Кабельные лотки из листовой стали производятся в виде секций одинаковой длины не менее 3050 мм.
- 5) Для обеспечения циркуляции воздуха на краях и внутри универсальных кабельных лотков, на протяжении всего кабельного лотка должны быть отверстия. Размеры отверстий - 7 x 25, 7x28, 7x57 мм. Во внутренней части лотка отверстия по серединной оси выполняются в один ряд параллельно широкой части лотка, все прочие отверстия выполняются параллельно длине лотка. С целью увеличения прочности лотка эти отверстия выполняются штамповкой. По середины лотка через каждый 87.5 мм имеются отверстия, для муфты Ø 25 и для стержень Ø 11.
- 6) При производстве кабельных лотков **UKFG** должно использоваться гальванизированные листы, в соответствии с требованиями стандарта **TS EN 10143**.
- 7) При желании, после изготовления можно выполнить окраску электростатической порошковой краской на основе эпоксидного полиэстера с соответствующим цветовым RAL кодом. После работ по покраске материал подвергается обжигу при температуре 180°. Толщина краски должна быть минимум 50 µm. Окрашенные лотки и аксессуары с целью дальнейшего сохранения упаковываются. Длина оцинкованных каналов с последующей окраской: L=3000 мм. При необходимости обреза кабельного лотка во время монтажа и в других случаях, на место обрезки следует нанести щеткой электростатическую порошковую краску, растворенную целлюлозным растворителем (смесь должна быть консистенции масляной краски) и оставить на 2 часа для высыхания.
- 8) В местах изменения высоты универсальных кабельных лотков, должен использоваться модуль изменения уровня или шарнирные соединители для изменения уровня.
- 9) В местах изменения направления универсального кабельного лотка (в зависимости от необходимости) используются горизонтальный поворотный элемент на 90°, горизонтальный Т-образный ответвитель, крестообразный ответвитель, внутренний поворотный элемент, внешний поворотный элемент. Место использования этих элементов не должно иметь острых углов.
- 10) В местах вертикальной разводки, в соединениях кабеля со щитом, в соединениях групп розеток и т.п. используются Т-образный вертикальный ответвитель со стены / Т-образный вертикальный ответвитель по середине.
- 11) Из за необходимости прокладки большего количества кабеля, соединение лотков разной ширины осуществляется с использованием редуционных модулей.
- 12) Для монтажа стыков следует использовать болты и гайки (набор соединительных болтов и гаек М6), покрытых лаком и соответствующих метрической системе.
- 13) В соединениях всех поворотных и редуционных модулей используется комплект соединительных болтов и гаек М6х12: для Н=40мм- 4 штук, для Н= 60мм- 8 штук.

►► ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА «ЕАЕ» Системы Кабельных Лотков E-line И Системы Подвесок

- 1- В местах, определенных в проекте, для горизонтального распределения кабеля должны использоваться кабельные лотки марки ЕАЕ с высокой несущей способностью, сделанные из листов с отверстиями (края изогнутые и округленные внутрь, снаружи диаметр примерно 10 мм или, при желании, без отверстий).
- 2- Кабельные лотки из листовой стали производятся в виде 3-метровых одинаковых цельных секций.
- 3- Для обеспечения циркуляции воздуха на краях и внутри кабельных лотков, на протяжении всего кабельного лотка должны быть отверстия. Размеры отверстий - 7x25, 7x15, 7x35 мм. В отверстиях не должно быть заусениц. По требованию заказчика могут изготавливаться лотки без отверстий (неперфорированные). В перфорированных кабельных лотках, отверстия имеются только в местах соединения. Уровень снятия нагрузки соответствует классу С, согласно стандарту TS EN 61537.
- 4- Прокладка внутри кабельных лотков кабеля низковольтной линии должна обязательно выполняться в отдельной секции лотка, например: внутри кабельного лотка устанавливается сепаратор, по высоте и длине равный лотку, либо кабель низковольтной линии прокладывается в отдельном кабельном лотке. Кабель фиксируется к кабельному лотку при помощи пластиковых кабельных хомутов.
- 5- Производство кабельных лотков выполняется согласно требованиям стандартов TS EN ISO 1461 . После сверления и сгиба листового материала из высококачественного железа, выполняется процедура оцинковки методом горячего погружения согласно стандартам TS EN ISO 1461. Перед покрытием цинком материалы подвергаются очистке и обезжириванию. После этих процедур выполняется промыв и полоскание, и затем материал проходит обработку в шлаковой ванне. Толщина оцинковки должна быть 45 м. После оцинковки материал проходит контроль качества и очистку.
- 6- В местах изменения высоты кабельного лотка используется модули для изменения уровня или шарнирные соединители для изменения уровня.
- 7- В местах изменения направления кабельного лотка используются горизонтальный поворотный элемент на 90°, горизонтальный Т-образный ответвитель, крестообразный ответвитель.
- 8- В местах вертикальной разводки, в соединениях кабеля со щитом, в соединениях групп розеток и т.п. используются Т-образный вертикальный ответвитель со стены / Т-образный вертикальный ответвитель по середине.
- 9- Соединение кабельных лотков друг с другом выполняется двумя соединительными элементами. Крепление к лоткам всех поворотных элементов также выполняются соединительными элементами.
- 10- При необходимости прокладки большого количества кабеля, соединение лотков разной ширины осуществляется с использованием редуцированных модулей (типа Z). Симметричная редукция состоит из двух симметрических элементов. Правая редукция и левая редукция состоит из комбинации одного нормального редуцированного элемента и одного соединительного элемента.
- 11- Для монтажа стыков следует использовать наборы болтов и гаек М6, покрытых лаком. Размеры болтов М6х12. Используются болты фланцевые с выпуклой головкой и самоблокирующиеся в гнезде, гайки М6 врезные с фланцем.
- 12- Для соединения соединительных модулей и редуцированных модулей используется: при высоте края кабельного лотка 40-50-60 мм - 4 штуки, при высоте 75 мм - 8 штук, при высоте 100 мм - 12 штук наборов соединительных болтов.

▶▶ БЛАНК ДЛЯ ПРОЕКТА

Список элементов		
Номер	Тип	Количество
Фирма : Проект : Проект № :		Название : Дата : Подпись :
		Подготовил



Пожалуйста, используйте эту форму, скопировав ее с данной страницы.