



















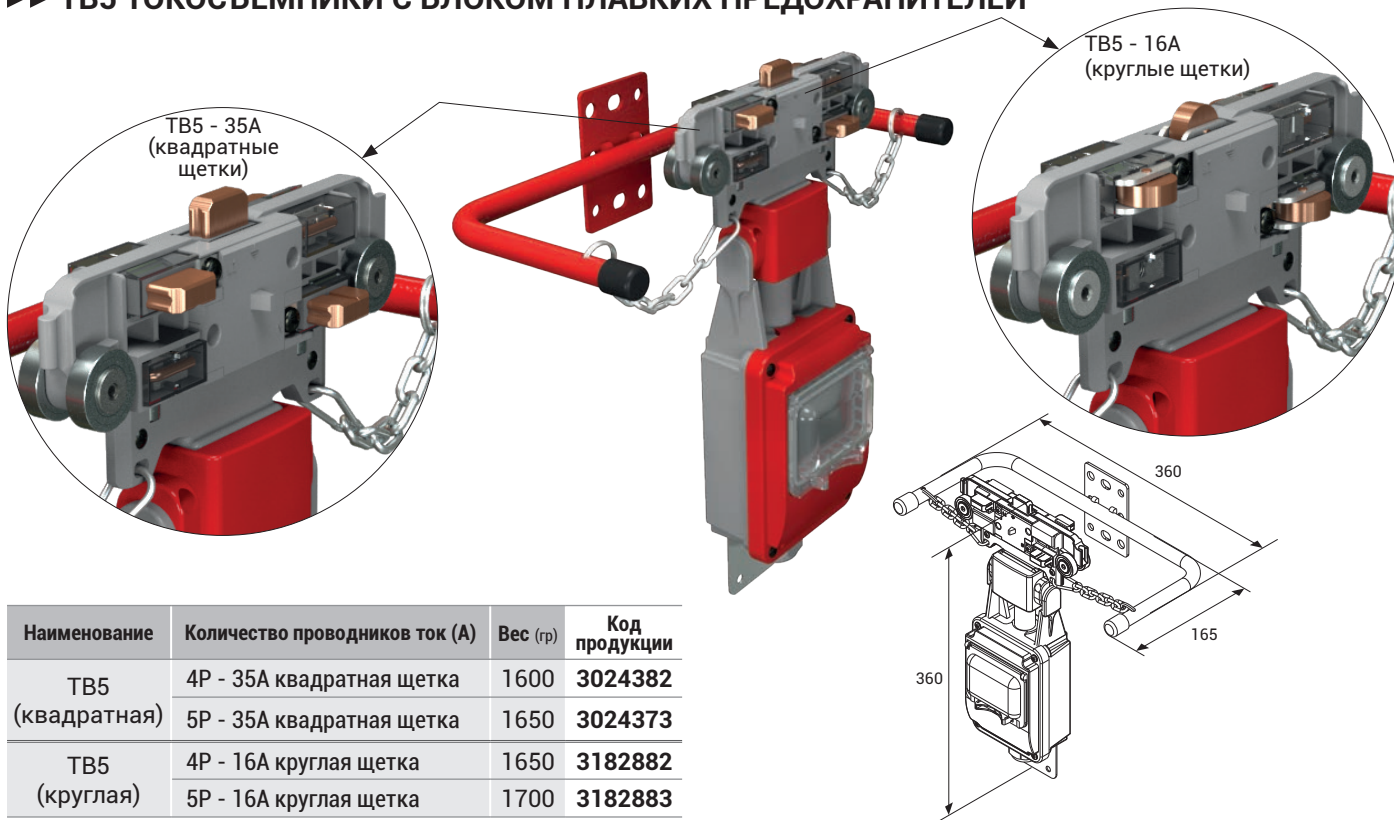








## ▶▶ ТВ5 ТОКОСЪЕМНИКИ С БЛОКОМ ПЛАВКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ



Наименование	Количество проводников ток (А)	Вес (гр)	Код продукции
ТВ5 (квадратная)	4P - 35А квадратная щетка	1600	3024382
	5P - 35А квадратная щетка	1650	3024373
ТВ5 (круглая)	4P - 16А круглая щетка	1650	3182882
	5P - 16А круглая щетка	1700	3182883

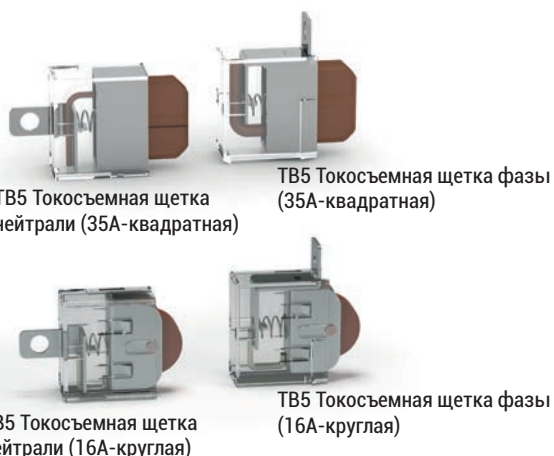
Безопасность как работающего персонала, так и вагонеток может быть обеспечена на высоком уровне при помощи токоприемников, работающих с установленными на них коробками предохранителя. Таким образом, если на линии, на которой работает несколько машин, требуется отключить питание одной из машин, ток отключается через предохранитель, другие машины на линии могут продолжать работать.

Когда движение обеспечивается работающим персоналом, то круглые щетки токоприемников облегчают движение вагонетки внутри шины, уменьшая трение на монтажных столах.

Рабочая скорость моделей токоприемников ТВ5 максимум - 100 м / мин.

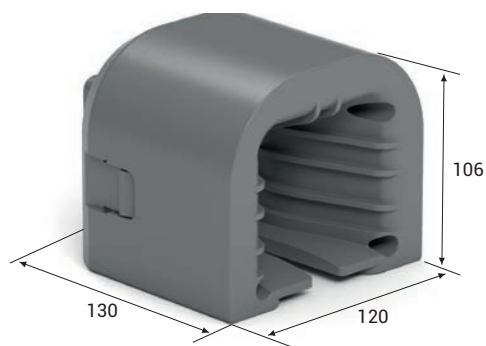
Используется сальник стандарта М40.

## ▶▶ ТВ5 ТОКОСЪЕМНЫЕ ЩЕТКИ



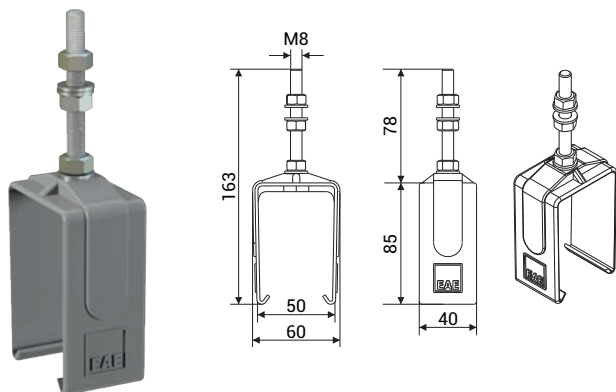
Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВ5 Токосъемная щетка фазы (35А-квадратная)	40	3024371
ТВ5 Токосъемная щетка нейтрали (35А-квадратная)	40	3024372
ТВ5 Токосъемная щетка фазы (16А-круглая)	40	3165078
ТВ5 Токосъемная щетка нейтрали (16А-круглая)	40	3165080

## ▶▶ ТВХ Инструмент для переноса

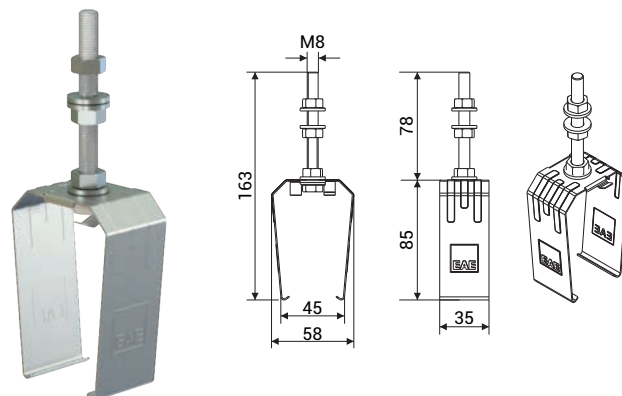


Наименование	Вес (гр)	Код продукции
ТВХ Инструмент для переноса тележки	250	3179529

## ▶▶ ТВ5 ПЛАСТИКОВАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ПОДВЕСКА



## ▶▶ ТВ5 СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ПОДВЕСКА

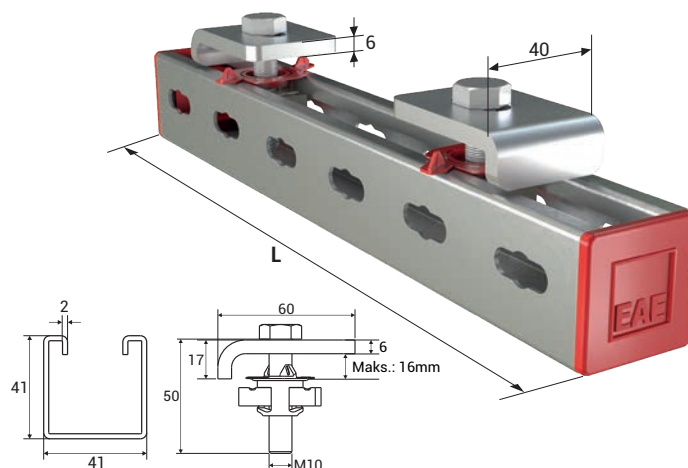
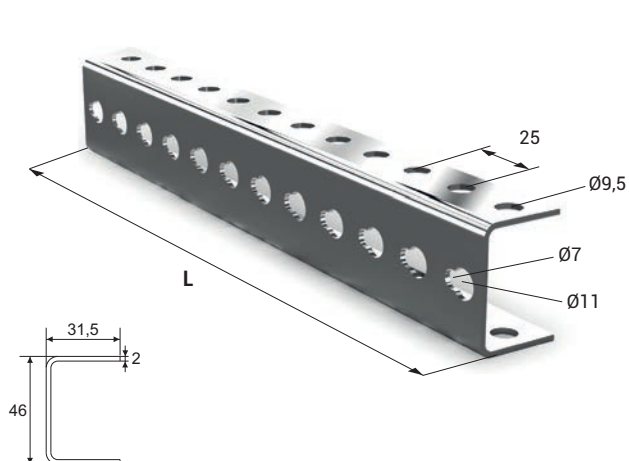


Троллейный шинопровод должен быть установлен таким образом, чтобы расстояние между скользящими подвесками составляло 1300-1500 мм.

Наименование	Вес (гр)	Код продукции
Скользящая подвеска ТВ5	85	1003664

Наименование	Вес (гр)	Код продукции
Стальная скользящая подвеска ТВ5	100	1005954

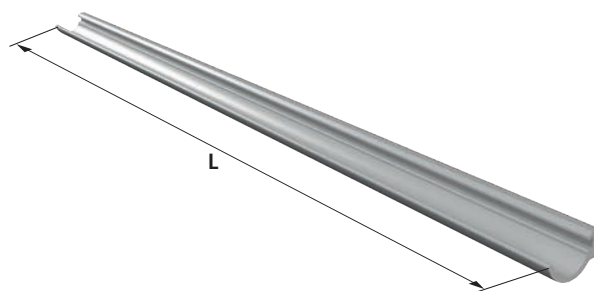
## ▶▶ ТВ5 Подвесная скоба



Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
TB Подвесная скоба	250	350	3025153
URC-C/S Подвесная скоба	500	700	3034560
URC-A Подвесная скоба	750	1050	3025382

Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
TB BR Подвесная скоба	300	800	3178916
URC-C/S BR Подвесная скоба	600	1250	3178917
URC-A BR Подвесная скоба	800	1550	3178918

## ▶▶ TBX Уплотнение



■ Максимум 300 м.      ■ Уплотнение следует заказывать вдвое больше длины линии.

Наименование	Вес (гр/м)	Код продукции
TBX Уплотнение (рулон) (м)	30	1037761

Наименование	L (мм)	Вес (гр)	Код продукции
TBX Уплотнение (стандартная длина)	4000	120	1037762

## ►► ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ

Падение напряжения на линиях шины должно контролироваться в соответствии с выбранным типом шины в зависимости от общего тока, рассчитанного на основе температуры окружающей среды и времени работы системы. Максимальное допустимое значение для падения напряжения составляет 3%.

<b>Для постоянного тока</b>	$\Delta U = 2 \cdot L_t \cdot I_G \cdot R$	$\Delta U$ = Падение Напряжения [V] $I_G$ = Общий ток [A]
<b>Для монофазного переменного тока</b>	$\Delta U = 2 \cdot L_t \cdot I_G \cdot Z$	$R$ = Сопротивление шины [Ω/m] $Z$ = Полное сопротивление шины [Ω/m]
<b>Для трехфазного переменного тока</b>	$\Delta U = \sqrt{3} \cdot L_t \cdot I_G \cdot Z$	$L_t$ = Расчетная длина [m]

**Примечание :** Расчет потребляемого тока при первом запуске в различных типах двигателей;

$I_A$  = Общий ток, потребляемый при первом запуске двигателей [A]

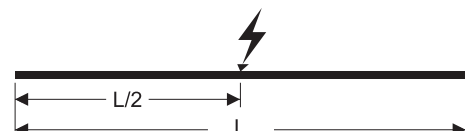
Для пускового тока; Трехфазный асинхронный привод с прямым пуском	$I_A = I_G \times \text{От } 5 \text{ до } 6$
Двигатель ротора с контактном кольцом	$I_A = I_G \times \text{От } 2 \text{ до } 3$
Преобразователь частот	$I_A = I_G \times \text{От } 1,20 \text{ до } 1,50$

## ►► РАСЧЕТ ТОЧЕК ПОДАЧИ

Когда мы принимаем  $L_t$  за длину линии, точки питания могут быть выбраны, как показано на диаграммах ниже. Для того, чтобы минимизировать падение напряжения,  $L_t$  можно использовать в качестве длины  $L$  для расчета падения напряжения.



1 подвод питания с начала  $L_t=L$



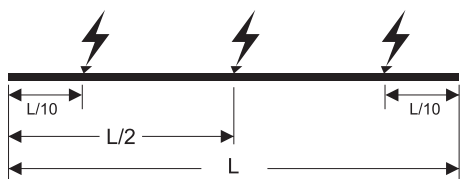
1 подвод питания в середине  $L_t=L/2$



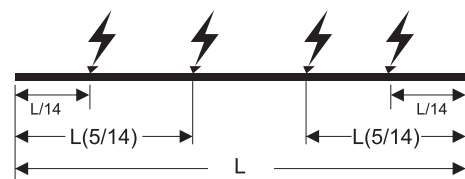
2 подвода питания с торцов  $L_t=L/4$



2 подвода питания  $L_t=L/6$



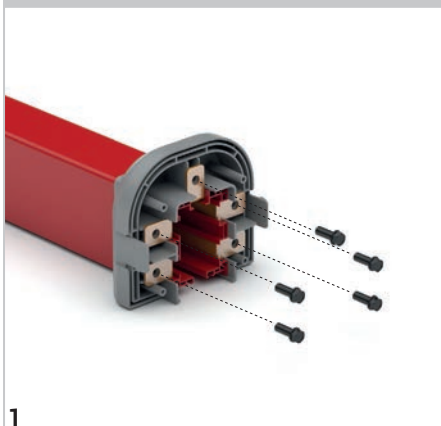
3 подвода питания  $L_t=L/10$



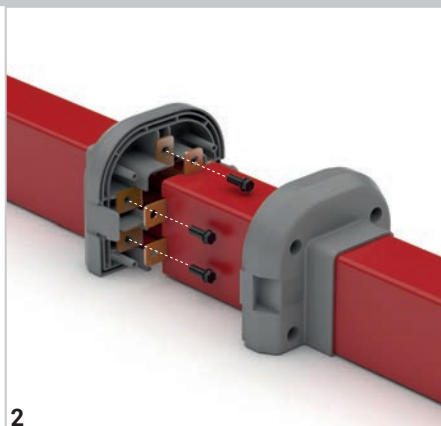
4 подвода питания  $L_t=L/14$

## ▶▶ Руководство По Монтажу

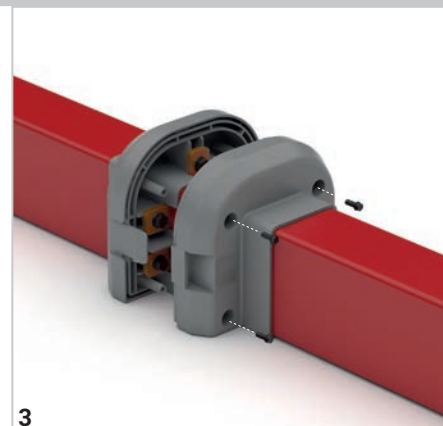
### TBX-E - Установка соединения



**1**  
Соедините с другой шиной и прикрутите.

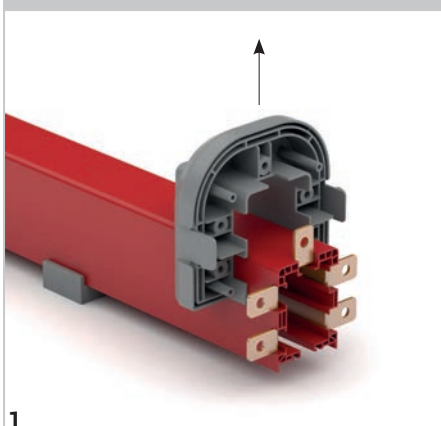


**2**  
Соедините с другой шиной и прикрутите.

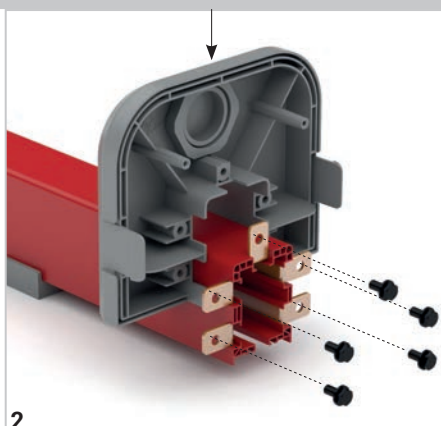


**3**  
Закройте крышку соединения и прикрутите

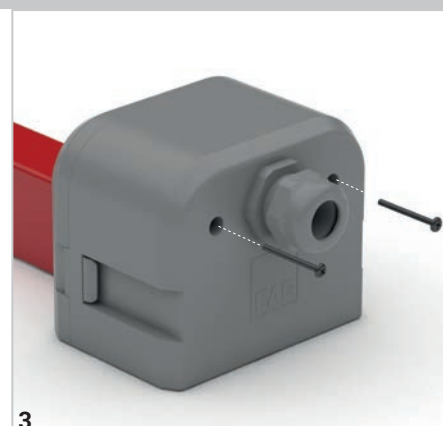
### TBX-E - ПИТАЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ



**1**  
Снимите крышку шарнира.

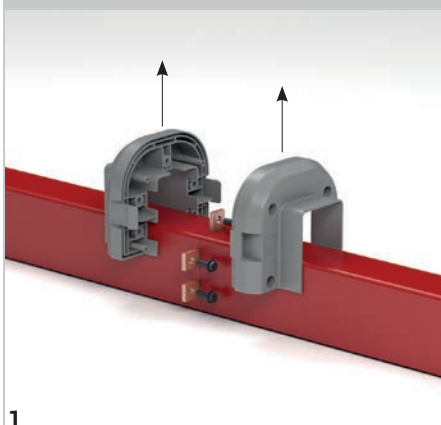


**2**  
Небольшая часть питающего элемента вставляется в сборную шину сверху и привинчивается проводник.

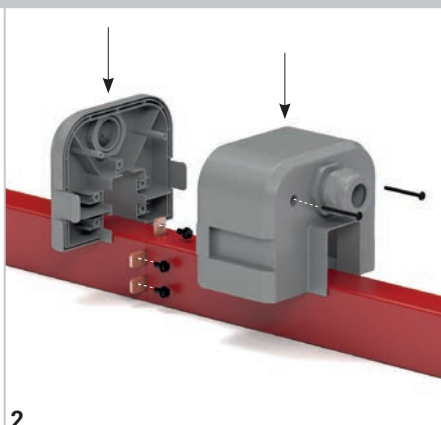


**3**  
Закройте крышку модуля и прикрутите ее. Питание осуществляется вводом кабеля от сальника M40.

### TBX-E - ПИТАЮЩИЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

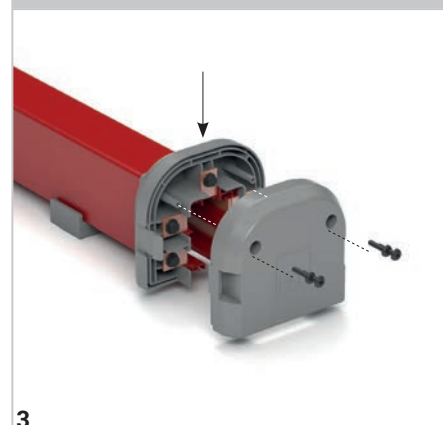


**1**  
Снимите модуль крепления поднятием вверх



**2**  
Питающий элемент помещается в канал сверху. Через сальник к проводникам подключаются питающие кабели. Крышка закрывается и прикручивается.

### TBX-E - Торцевая крышка



**3**  
Установите торцевую заглушку на торец корпуса и прикрутите. привинчивается к концу канала.



# ELINETРОЛЛЕЙНЫЙ ШИНОПРОВОД

Телефоны для консультаций и заказа оборудования:  
 +7 (495) 951-36-44, +7 (495) 951-70-11, +7 (909) 653-07-66  
 email: [sale@ensaving.ru](mailto:sale@ensaving.ru)  
[www.ensaving.ru](http://www.ensaving.ru)



## ►► Форма Запроса Предложения

Дата :

Имя проекта	:	<input type="text"/>
Информация о Фирме	:	<input type="text"/>
Имя Фамилия	:	<input type="text"/>
Телефон	:	<input type="text"/>
Эл. Почта	:	<input type="text"/>
Адрес	:	<input type="text"/>

### Основная Информация

Длина Линии	:	<input type="text"/>
Количество Кранов на Линии	:	<input type="text"/>
Скорость Передвижения Крана	:	<input type="text"/>

### Детали об Окружающей Среде

Рабочая Среда	:	<input type="checkbox"/> Открытое Пространство	<input type="checkbox"/> Закрытое Пространство
Температура Окружающей Среды:		<input type="text"/> Мин °C	<input type="text"/> Макс °C
Другие Рабочие Условия	:	<input type="text"/>	
<small>(Влажность, Пыль, Химические Воздействия и т.д.)</small>			

### Информация об Электричестве

Напряжение	:	<input type="text"/> Вольт	<input type="checkbox"/> AC	<input type="checkbox"/> DC			
		<input type="text"/> Количество Фаз	<input type="checkbox"/> Нейтраль	<input type="checkbox"/> Заземление			
Количество и Положение Питания :		<input type="text"/> С начала	<input type="text"/> С середины				
Процент Эксплуатации (%)	:	<input type="checkbox"/> 50%	<input type="checkbox"/> 60%	<input type="checkbox"/> 70%	<input type="checkbox"/> 80%	<input type="checkbox"/> 90%	<input type="checkbox"/> 100%

Характеристики Двигателя	Кран - 1		Кран - 2		Кран - 3	
	Мощность (кВт)	Ток (А)	Мощность (кВт)	Ток (А)	Мощность (кВт)	Ток (А)
Двигатель для Поднятия	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Вспомогательный Двигатель для Поднятия	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Двигатель для Моста	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Машинный Двигатель	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

### Опции

Запрос Консоли для Подвесок	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Запрос Места для Ремонта	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
		<input type="text"/> ШТ	
Модуль Снимания Машины	:	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
		<input type="text"/> ШТ	
Описание	:	<input type="text"/>	

Пожалуйста используйте копии этой страницы.

ТВХ-Е

**►► Декларация**

# ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ С ЕС

**Группа продуктов** E-LINE Системы троллейного шинпровода

**Производитель** EAE Elektrik Asansor End. İnşaat San. ve Tic. A.S.

Akcaburgaz Mahallesi, 3114. Sokak,  
No:10, 34522 Esenyurt - Istanbul

Объекты декларирования описаны ниже в соответствии с соответствующим законодательством ЕС. Это декларация соответствия выдается под личную ответственность производителя.

**Стандарты:**

**TS EN 61439-6**

Низковольтные комплектные устройства распределения и управления.  
Часть 6. Системы сборных шин (шинопроводы)

**Директива CE**

Директива 2014/35/ЕС "Директива Низкого Напряжения"

Директива 2014/30/EU об электромагнитной совместимости (EMC)

Директива RoHS 2011/65/EU - Ограничение содержания вредных веществ

**Ответственный по подготовке технической документации:**

EAE Elektrik Asansor End. İnşaat San. ve Tic. A.S.  
Akcaburgaz Mahallesi, 3114. Sokak, No:10 34522 Esenyurt-Istanbul

Emre GURLEYEN

**Дата**

20.04.2016

**Ответственный по утверждению документации**

Elif Gamze KAYA OK  
Заместитель генерального директора





